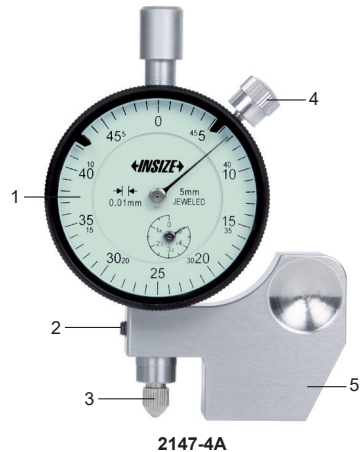


Code	Reichweite	Messuhr Messbereich	Messuhr Skala	Genauigkeit
2147-4A	0~±5mm(verstellbar)	5mm	0.01mm	±0.014mm
2147-4B	0~±5mm	10mm	0.01mm	±0.017mm
2147-21	0~±2mm(verstellbar)	2mm	0.001mm	±0.006mm



- 1-Messuhr
- 2-Feststellschraube des Messkopfes
- 3-Messspitze
- 4-Feststellschraube der Messuhr
- 5-Handstück

1. Messen Sie den Höhenunterschied zwischen den beiden Oberflächen.

2. Vor der Messung muss auf der ebenen Fläche Null eingestellt werden.

---Setzen Sie die Basis des Handmessgeräts vollständig auf die ebene Fläche auf, drücken Sie die Basis fest an und lösen Sie die Feststellschraube des Messkopfes, um die Position der Messuhr einzustellen

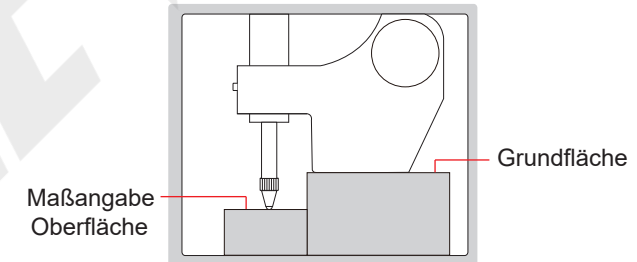
---Vergleichen Sie die Höhen der beiden Ebenen des zu messenden Werkstücks. Wählen Sie die Nullposition der Messuhr, wenn die Basisfläche tiefer liegt als die Messfläche, und stellen Sie die Messuhr so ein, dass der kleine Zeiger auf die linke Skalenendposition zeigt; wenn die Basisfläche höher liegt als die Messfläche, stellen Sie die Messuhr so ein, dass der kleine Zeiger auf die rechte Skalenendposition zeigt;

2. Ziehen Sie nach Abschluss der Einstellung die Feststellschraube des Messkopfes fest; nachdem Sie die äußere Skala auf die Nullstellung gedreht haben, ziehen Sie die Feststellschraube der Skala fest.

---Der Vorgang zum Nullabgleich ist damit abgeschlossen. Das Messgerät sollte regelmäßig überprüft werden, um sicherzustellen, dass es ordnungsgemäß auf Null gestellt werden kann.

Hinweis: Um das Modell 2147-4B auf Null zu stellen, richten Sie den Zeiger der kleinen Skala einfach auf die 0-Position aus.

3. Anwendung



4. Bitte beachten Sie bei der Messung die folgenden zwei Punkte:

---Stellen Sie sicher, dass sich kein Staub, keine Späne oder andere Verunreinigungen auf den Messflächen und der Werkstückoberfläche befinden, da die Messung sonst ungenau sein kann.

---Drücken Sie die Messbasis fest an und achten Sie darauf, dass die Kraft während der Nullpunktjustierung und der Messung gleichmäßig ist.